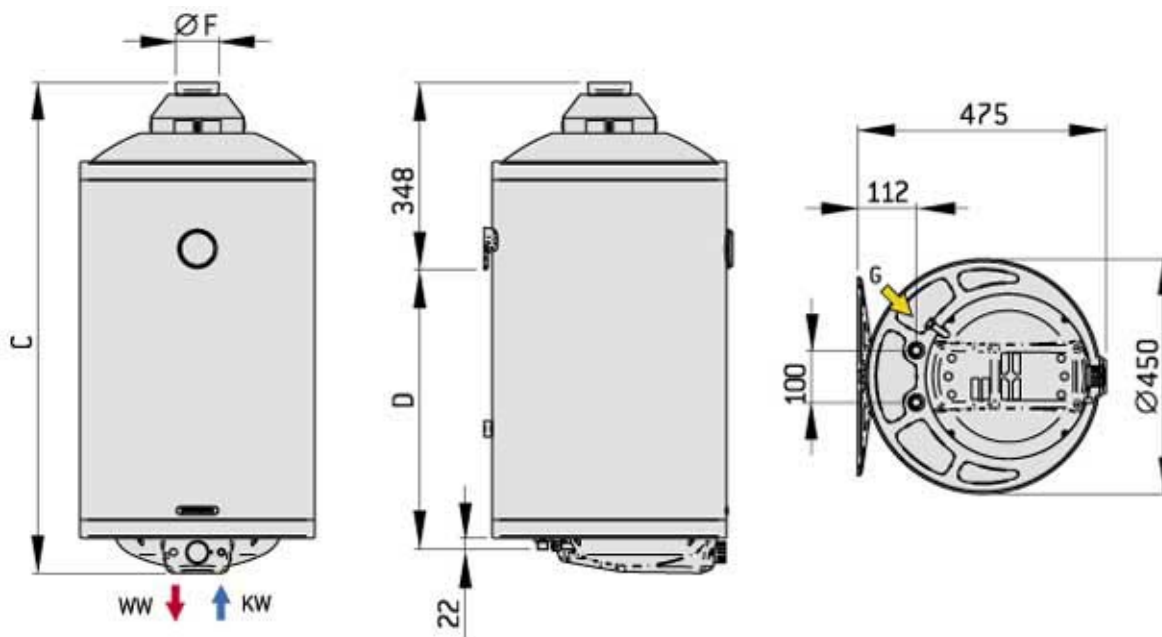


**APARAT DE ACUMULARE FUNCTIONAND CU GAZ, VETROPORTELANAT
TIP B11BS (SGA) 50 -80 -100 -120 DE PERETE**



DATE TEHNICE

Capacitate	Putere in focar	Putere nominala	Temp de incalzire la $\Delta t=50^{\circ}\text{C}$	Debit cuntinuu la $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$	Cantitate maxima de gaze evacuate	Temp. gazelor evacuate	Consum gaz metan	Consum GPL	Temp. maxima admisibila	Presiunea maxima admisibila	Greutate	Rac. hidraulice	Rac. de gaz	F- evacuare gaze arse	C	D
l	kW	kW	min	l/min	g/s	$^{\circ}\text{C}$	m ³ /h	g/h	$^{\circ}\text{C}$	Mpa	kg	toli	toli	mm	mm	mm
50	4.5	3.8	43	1.8	1.96	308	0.5	300	75	0.8	20	1/2"	3/8"	81	654	261
80	6.2	5.3	55	2.5	2.75	292	0.65	395	75	0.8	28	1/2"	3/8"	81	939	546
100	6.2	5.3	65	2.5	3.22	284	0.65	395	75	0.8	32	1/2"	3/8"	81	1024	631
120	6.5	5.6	77	2.7	3.31	275	0.7	425	75	0.8	36	1/2"	3/8"	81	1174	781



INSTRUCTIUNI PENTRU : INSTALARE, FOLOSIRE SI INTRETINERE

CUPRINS :

1. **ATENTIONARI**
2. **INSTALARE**
- 2.1. **Racordare la reseaua hidraulica**
- 2.2. **Legarea la cosul de fum**
- 2.3. **Racordul la conducta de alimentare cu gaz**
3. **INSTRUCTIUNI PENTRU FUNCTIONAREA CU GAZ DIFERIT DE CEL PREDISUS**
4. **INSTRUCTIUNI PENTRU APRINDERE SI STINGERE**
5. **LIMITATOR DE SUPRETEMPERATURA (ECO)**
6. **DISPOZITIV PENTRU CONTROLUL EVACUARII FUMULUI (DCF)**
7. **FOLOSIRE SI INTRETINERE**
8. **MASURI DE ADOPTAT IN CAZUL ANOMALIILOR DE FUNCTIONARE**

1.ATENTIONARI

1.1. Caracteristicile de functionare si de siguranta ale aparatului sunt conforme cu Normele Europeene PR EN 89 (Ianuarie 1997) referitoare la aparatele de acumulare functionand cu gaz pentru uz casnic.

1.2. Izolarea termica a aparatelor este realizata cu spuma de poliuretan expandat, fara CFC si HCFC .

1.3. Toate operatiunile care urmeaza sa fie descrise trebuie sa fie realizate de personal calificat, dotat cu aparatura si ustensilele necesare respectand Normele si regulamentele in vigoare. Pentru ITALIA normele care trebuie sa fie respectate sunt UNI-CIG 7129 (Ianuarie 1992) precum si toate care au urmat acestora si UNI-CIG 7131-72 (Octombrie 1972)

1.4. Aparatul trebuie sa fie instalat si utilizat in locuri bine ventilate conform reglementarilor in vigoare (Legea 46 / 1990).

1.5. Pentru ITALIA trebuie sa fie respectate si alte ATENTIONARI PRIVIND NECESITATEA VENTILARII CORESPUNZATOARE A INCAPERII UNDE SE INSTALEAZA APARATUL, PENTRU A SE RESPECTA NORMELE UNI 7129 si UNI 7131 astfel incat sa nu impiedice functionarea corecta a instalatiei .

1.5.1. Este obligatoriu ca in incaperile in care se instaleaza aparate pe gaz de tip B sa poata exista posibilitatea aerisirii astfel incat arderea gazului si ventilarea locala sa fie cea corespunzatoare . Este necesar sa ne reamintim ca arderea unui 1 mc de gaz necesita urmatoarele volume de aer: - gaz de lucru 5 mc;
- gaz natural 11 mc;
- GPL 30 mc .

1.5.2. Fluxul de aer trebuie sa circule intr-un mod direct traversand :

- deschideri permanente practicate in peretii incaperii, pentru ventilare, care dau catre exterior
- conducte de ventilare, singure sau colective ramificate;

1.5.3. Referitor la ventilarea naturala directa traversand peretii exteriori ai incaperii, se recomanda ca oricare din deschideri sa respecte urmatoarele cerinte :

-sa aiba sectiune libera totala neta de trecere de cel putin 6 cmp pentru fiecare KW termic instalat, cu un minim de 100 cmp;

-sa fie realizate gurile de deschidere astfel incat, fie spre interiorul, fie spre exteriorul peretelui,

sa NU poata fi obturate;

LA METAL

-sa fie protejate cu grile, plase metalice, etc., intr-un mod astfel incat sa nu reduca sectiunea utila mai sus indicata;

sa fie situate la o cota apropiata de nivelul pardoselii si sa nu provoace neplaceri, perturbari in functionarea dispozitivelor de descarcare a produselor de ardere; daca aceasta pozitie nu este posibila se va mari cu cel putin 50 % sectiunea de deschidere pentru ventilare .

1.6. Inainte de a face instalarea se va verifica daca aparatul corespunde modelului cerut si daca gazul de retea corespunde celui indicat pe eticheta pusa pe aparat . Se va controla ca in timpul transportului sa nu fie modificate pozitia de montaj initiala a acceleratorului de tiraj, a consolelor de sustinere si de prindere .

2. INSTALARE

APARATE DE PERETE

Instalarea aparatului de perete se realizeaza folosind console adecvat dimensionate tinand cont de greutatea incalzitorului plin si de robustetea zidului. Pentru greutate si dimensionari vezi Tabelul 1 si Figura 1A. Pentru a reduce la minim pierderea (dispersia) termica este necesar (se recomanda) ca intre perete si aparat sa fie pus un panou izolat, cu grosime si dimensiuni adecvate, cu bune caracteristici de rezistenta la caldura si foc.

APARATE DE PARDOSEALA

Aranjati aparatul pe pardoseala si verificati daca este necesar si o eventuala niplare. Se recomanda a se lasa o zona libera in fata aparatului de cel putin 500 mm, pentru a usura operatiunile de montaj, reglare si control. Se va asigura sa nu fie obturate (acoperite) si Figurile 1B si 1C, functie de model. Pentru a reduce la minim pierderea (dispersia) termica este necesar (se recomanda) ca intre perete si aparat sa fie pus un panou izolat, cu grosime si dimensiuni adecvate, cu bune caracteristici de rezistenta la caldura si foc.

2.1. RACORDARE LA RETEAUA HIDRAULICA (DE APA)

-Racordarea se va face utilizand teava de 1/2" pentru aparatele de perete si teava de 3/4" pentru aparatele de pardoseala.

-Presiunea maxima a retelei nu trebuie sa fie superioara de 8 bar.

-A se monta pe tubul de intrare a apei, positionat in dreapta aparatului si insemnat cu o rozeta de culoare albastra, grupul de siguranta (care nu este in dotare) care sa fie corespunzator normelor PR EN 89, punctul 5...13, si care sa fie constituit din:

- a) un robinet de interceptare
- b) o clapeta de sens
- c) dispozitiv pentru controlul clapetei
- d) supapa de siguranta
- e) robinet de descarcare

-Dupa montarea grupului de siguranta si inainte de a face legatura cu aparatul se va scurge apa din teava de alimentare pentru a se elimina eventuale corpuri straine (nisip, canepa, grasimi, etc.) care ar putea impiedica functionarea grupului de siguranta.

-Se vor lega tevile aparatului (racordurile) la tevile instalatiei .

-Se recomanda ca racordurile incalzitorului sa fie insemnate astfel:

- a) Rozeta albastra = apa rece;
- b) Rozeta rosie = apa calda;
- c) Eticheta cu adeziv = DESCARCARE; → numai pentru aparatele de pardoseala
- d) Eticheta cu adeziv = RECIRCULARE →

-Se recomanda a se lega descarcarea supapei la siguranta prezenta in grupul hidraulic cu o teava corespunzatoare de descarcare catre sifonul existent in incapere pentru a prelua apa de expansiune, care este eliminata afara in timpul incalzirii aparatului.

-Daca apa are puritate mai mare de 20 °TH (1 ° TH=grad francez=10 mg CaCO₃/l) se recomanda instalarea unei statii de dedurizare sau a unui aparat similar pentru a reduce formarea calcarului in interiorul aparatului.

Aparatele versiune termo (dotate cu serpentina): aparatele pe gaz dotate cu serpentina trebuie sa fie legate la instalatia de incalzire, ca orice element normal incalzitor. Atunci TURUL se leaga cu racordul superior si RETURUL cu cel inferior. Se recomanda sa existe robinete puse pe tevile instalatiei de incalzire.

2.2. LEGAREA COSULUI DE FUM

Aparatul trebuie sa fie OBLIGATORIU legat la cosul de fum, cu o eficienta sigura, intr-un mod astfel incat descarcarea (evacuarea) produselor de ardere sa fie realizata spre exterior. Orice legatura trebuie sa fie efectuata cu ajutorul unor tuburi cu diametrul minim de 80 mm si lungimea minima de 500 mm, cu caracteristici adecvate, care va fi montat pe palaria cosului de fum, situata deasupra aparatului. In tabelul 3 sunt inregistrate debitul si temperatura relativa a gazelor de ardere.

PALARIA COSULUI DE FUM, situata deasupra aparatului, NU TREBUIE SA FIE ELIMINATA, MODIFICATA SAU INLOCUITA, deoarece este parte integranta a dispozitivului de ardere al aparatului. Pentru instalare: dupa ce s-au realizat gaurile pre-taiate, aflate pe fundul exterior superior al aparatului, prin intermediul unei usoare presiuni cu dornul, palaria e gata de asezare in gaurile predisuse.

Pe palarie este fixat dispozitivul de control pentru evacuarea produselor de ardere – termostatul DCF (vezi figura 2A, 2B, 2C). Pentru instructiuni in detaliu se recomanda paragraful 6.

Evacuarea fumului (gazelor de ardere) trebuie sa fie realizata respectand normele si legile in vigoare corespunzatoare. Instalatorul calificat isi asuma toata responsabilitatea privind aplicarea acestor norme si legi.

2.3. LEGAREA LA CONDUCTA DE ALIMENTARE CU GAZ

Legarea tevilor de gaz la aparat (FIG. 2A, 2B, 2C) trebuie efectuata cu teava zincata, avand diametrul 1/2" gaz, sau cu teava de cupru similara. Se recomanda a se monta un robinet de inchidere inaintea valvei de gaz. In cazul alimentarii cu gaz din FAMILIA III – GRUPUL 3+ (G30-G31), este necesar sa se instaleze un reductor de presiune, reglat la o valoare corespunzatoare gazului disponibil care este indicat in eticheta aplicata pe aparat si conform datelor din TABELUL 2.

NOTA PE SIGILARE: este INTERZIS sa se atinga eventualele componente sigilate din fabrica in timpul fazelor de instalare a aparatului (electrovalva gaz si racordurile gaz de pe electrovalva), ca si folosirea de gaz diferit de cel propus de fabricant.

3. INSTRUCIUNI PENTRU FUNCTIONAREA CU GAZ DIFERIT DE CEL INDICAT DE PRODUCATORUL APARATULUI

Aparatele sunt furnizate pentru functionarea cu GAZ METAN (G20), la presiunea retelei de 20 mbar, asa cum este scris pe eticheta adeziva aplicata pe aparat.

NICI O REGLARE SI/SAU INLOCUIRE DE DUZE NE ESTE NECESARA IN ACEST CAZ!

In cazul in care trebuie sa se faca transformarea pentru alte tipuri de gaz indicate in tabelul 2, se recomanda ca aceasta sa fie facuta NUMAI de personal calificat, utilizand numai piese originale, furnizate de VANZATOR, si in acelasi timp, mereu cu multa grija si atentie pentru modalitatile de urmat.

LA TERMINAREA OPERATIUNII ETICHETA ADEZIVA EXTERNA aplicata in FABRICA va fi inlocuita cu una din dotare, care sa identifice gazul pentru noua utilizare cu presiunea relativa de lucru.

Se enumera operatiunile ce trebuie realizate pentru transformare cu alte tipuri de gaz:

3.1. Aparat de perete (50-80-100-120) si aparat de pardoseala (115-150)

3.1.1. Inlocuire duza arzator

Se desurubeaza duza arzatorului (FIG. 2A si 2B) cu o cheie de 13 si se inlocuieste cu cea care are diametrul corespunzator gazului care va fi utilizat cum este indicat in eticheta de pe aparat si in tabelul 2

3.1.2. Inlocuire duza flacara pilot

LA METAL

Se inlocuieste duza flacarii pilot (FIG.3A si 3B pozitiaC) scotand dopul (FIG. 3A si 3B,b) si garnitura, cu duza care are diametrul corespunzator gazului, conform etichetei de pe aparat si tabelului2.

Duza trebuie sa fie insurubata pana la fund. In cazul alimentarii cu gaz – G110 pot fi utilizate oricare duze de doua dimensiuni, atentionand ca insurubarea duzei sa se realizeze astfel incat reglarea fluxului de gaz sa duca la obtinerea unei flacari de dimensiuni adecvate.

La terminare se remonteaza dopul si garnitura, controland sa nu existe pierderi de gaz. In cazul unor nereguli la flacara pilot trebuie reglat fluxul de aer actionand cu o surubelnita (FIG.3A SI 3B,a) in “taietura” regulatorului de aer, deschizand mai mult sau mai putin admisia aerului.

3.1.3. Reglarea valvei de gaz (SIT AC3)

Pentru functionarea cu GAZ METAN (G20) si cu GPL (G30-31) nu trebuie efectuata nici o reglare a electrovalvei.

NOTA: La functionarea cu METAN (G20) presiunea la duza arzatorului este aceeaasi cu ce de la retea de alimentare (vezi TABELUL 2), fiind dezactivat regulatorul de presiune. Pentru GPL (G30-31) este, dimpotriva, obligatoriu inlaturat regulatorul de presiune de pe valva de gaz.

Pentru functionarea cu gaz-G110 dupa inlocuirile de la 311, 312, trebuie realizate urmatoarele operatiuni (FIG. 4A):

- a) se scoate butonul de reglare T;
- b) se inlatura capacul de protectie, pozitia V a NO PR;
- c) se desurubeaza complet suruburile (sens antiorar) NO PR;
- d) se regleaza actonand asupra suruburilor PR ADJ intr-un mod astfel incat sa se obtina la iesire (vale) o presiune adecvata debitului termic nominal (vezi TABELUL 2);
- e) remontati componentele facand in sens invers operatiunile descrise mai sus.

3.2. APARAT DE PARDOSEALA 200 LITRI

3.2.1. EXTRAGEREA ARZATORULUI

Pentru inlocuirea duzelor arzatorului si flacarii pilot necesare pentru functionarea cu gaz diferit de cel reglat in fabrica este necesar sa se procedeze la extragerea arzatorului, care formeaza un grup monobloc cu valva de gaz.

Operatiunile care trebuie efectuate sunt urmatoarele (FIG.2C):

- a) se inchide robinetul de la retea de alimentare gaz daca aparatul este deja instalat;
- b) inlaturati placa de mascare (6) desuruband 4 suruburi cu o surubelnita;
- c) scoateti cablul de aprindere piezo al aprinzatorului (7);
- d) desurubati piulita cu biconul (8) racordului tevii de alimentare gaz cu o cheie de 17;
- e) desurubati suruburile (9) de fixare a valvei de gaz de baza cu o cheie de 10;
- f) indepartati pentru cca. 50 mm grupul valva-arzator de baza, pentru ca apendicele (10) suportului arzatorului sa iasa afara din suportul de retinere;
- g) rotiti grupul valva-arzator si scoateti-l fata de baza atat cat sa fie posibila inlocuirea duzelor arzatorului (12) si flacarii pilot (13).

MARE ATENTIE: Sa nu se scoata sonda cu capilar (14), blocata cu un arc de retinere (15) in tubul (16) in care este infiletata deoarece eventuala pozitionare a bulbului poate altera temperatura apei la acumulare.

h) remontarea se face respectand si repetand in sens invers operatiunile mai sus descrise, avand grija a nu strica prin lovituri aprinzatorul piezo (17) si de a strange fara a forta racordul tevii de gaz (18).

NOTA: Daca a fost necesara scoaterea sondei cu capilar din tub se recomanda a fi montata intr-un mod corect (14-15-16).

3.2.2. REGLARE VALVA GAZ (EUROSIT CU REGLAREA PRESIUNII)

Pentru functionarea cu METAN (G20) si GPL (G30-31) nu este necesara nici o reglare a valvei. Reductorul de presiune RP este dezactivat. Pentru functionarea cu gaz-G110, dupa inlocuirile conform 321, se fac operatiunile urmatoare (vezi FIG. 4B):

a) se actioneaza asupra suuburilor de reglare anterior, pana se obtine debitul termic nominal (TABEL 2);

4. INSTRUCIUNI PT.APRINDERE SI STINGERE

NOTA : inainte de a pune in functiune aparatul verificati ca acesta sa fie plin cu apa si NU exista pierderi de gaz (utilizati spuma de sapun sau alte metode) . NU folositi flacari libere (brichete, chibrit, etc.) .

4.1. Aparate dotate cu electrovalve de gaz tip AC 3 (FIGURA 5 A)**4.1.1. Aprindere**

Se roteste butonul de comanda M in pozitia *, apasati-l si mentineti-l apasat pana la fund . Se aprinde arzatorul pilot si se asteapta cateva secunde . Termocuplul, scaldat de flacara pilot, genereaza in cateva secunde un curent suficient pentru a mentine atras grupul magnetic de siguranta . La modelele cu aprindere piezoelectrica, aprinderea arzatorului este inceputa repetand apasarea aprinzatorului piezoelectric pana cand gazul incepe sa arda .

Se lasa butonul M asigurandu-se ca flacara pilot ramane aprinsa .

4.1.2. Functionare Normala

Se roteste butonul de comanda M in pozitia I . Odata lasata liber butonul se roteste automat in pozitia (X) . Se roteste butonul T corespunzator cu valoarea temperaturii dorite (Butonul rotit complet anterior corespunde temperaturii maxime) .

Pozitia (X) = pozitia “ picatura de apa “

4.1.3. Stingere

Rotiti butonul M in pozitia ● .

4.2. Aparate dotate cu electrovalve de gaz tip EUROSIT (FIGURA 5 B)**4.2.1. Aprindere**

Se roteste butonul de comanda S in pozitia *, apasati-l si mentineti-l apasat pana la fund . Se aprinde arzatorul pilot si se asteapta cateva secunde . Termocuplul, scaldat de flacara pilot, genereaza in cateva secunde un curent suficient pentru a mentine atras grupul magnetic de siguranta . La modelele cu aprindere piezoelectrica, aprinderea arzatorului este inceputa repetand apasarea aprinzatorului piezoelectric pana cand gazul incepe sa arda .

Se lasa butonul S asigurandu-se ca flacara pilot ramane aprinsa .

4.2.2. Functionare Normala

Se roteste butonul de comanda S in pozitia I . Odata lasat liber butonul se roteste automat in pozitia (X) . Se roteste butonul T corespunzator cu valoarea temperaturii dorite (Butonul rotit complet anterior corespunde temperaturii maxime) .

4.2.3. Stingere

Rotiti butonul S in pozitia ● .

ATENTIE ! : dupa stingerea arzatorului pilot, curentul generat de termocuplu mentine inca atras grupul magnetic de siguranta pentru un timp de 30 – 45 secunde .

SE VA ASTEPTA CEL PUTIN 3 MINUTE INAINTE DE REPETAREA APRINDERII !!!

5. LIMITATORUL DE SUPRATERMPERATURA (ECO)

Impiedica supraincalzirea apei in cazul lipsei interventiei termostatului . Este realizat (vezi FIGURA 6) dintr-un intrerupator K aflat in serie cu circuitul electric al termocuplului . Daca temperatura apei depaseste 94 grade C intrerupatorul K se deschide, curentul termocuplului se intrerupe si obturatorul E inchide trecerea gazului la arzatorul pilot si la arzatorul principal .

ATENȚIE ! : pentru a repune în funcționare aparatul este necesar a se aștepta ca intrerupatorul K să fie în poziție închis (temperatura apei în aparat să fie mai mică ca 50 grade C, aproximativ)

6. DISPOZITIVUL PENTRU CONTROLUL EVACUĂRII FUMULUI (DCF)

Funcția DCF-ului este de a întrerupe fluxul de gaz în cazul apariției anomaliilor în timpul evacuării produselor arderii .

6.1. Descrierea funcționării (vezi FIGURA 2A,2B și 2C)

Dispozitivul DCF fixat pe PALARIE este realizat dintr-un termostat, care vine reglat la o valoare fixă și are un contact electric, ce este legat în serie cu termocuplul și cu grupul magnetic al valvei de gaz . Dacă la evacuarea produselor arderii este totul corect, temperatura de suprafață a PALARIEI, pe care este fixat DCF-ul este inferioară celei reglate din fabrică și contactul rămâne închis .

Dacă, dimpotrivă, evacuarea fumului este împiedicată total sau parțial, PALARIA simte o creștere a temperaturii datorată revarsării acestuia (fumul) spre ambianță; în acest caz se deschide contactul DCF-ului cu consecința închiderii valvei de gaz și stingerea flăcării .

6.2. Activarea DCF-ului (FIGURA 2A, 2B, 2C)

Aparatul este furnizat cu cabluri electrice deja inserate și legate la racordul termocuplului de pe valva de gaz . La extremitatea opusă sunt dotate cu "papuci" protejați (?), care sunt inserați, la montaj, în corespondență cu cei ai termostatului (DCF) deja fixat pe palarie cu ajutorul a 2 suruburi.

În cazul înlocuirii DCF-ului se vor folosi doar piesele originale, având caracteristicile stabilite (cerute) de producător; piesele se vor cumpăra direct de la fabricant sau de la vânzător autorizat .

ATENȚIE ! : pentru a repune în funcțiune aparatul după intervenția la DCF este necesar a se aștepta câteva minute pentru a se raci PALARIA și a rearma DCF-ul . În cazul intervențiilor continue ale DCF-ului este necesar să se verifice dacă tirajul cosului este corect, această operațiune fiind realizată de personalul calificat .

ESTE INTERZIS SCOATEREA SAU ATINGEREA (LOVIREA) DCF-ului !

7. FOLOSIRE ȘI ÎNTREȚINERE

-Se va verifica dacă robinetii de apă caldă sunt etanși, deoarece dacă curg aceasta înseamnă risipa de apă, un consum inutil de gaz și o daunătoare mărire a temperaturii apei în încălzitor .

-După instalări și reglări este posibil ca arzătorul să fie mutat de la poziția inițială . Se recomandă a se verifica ca arzătorul să fie în ax cu tubul de fum și cu camera de ardere .

-Este recomandat a se proceda, o dată - cel puțin pe an, la o curățare completă a conductelor de fum . Pentru a face aceasta, este necesar a scoate PALARIA, a se extrage acceleratorul de tiraj și a se demonta arzătorul . În faza de remontare este necesar a se controla ca toate componentele să fie în poziția indicată în FIGURA 2A, 2B, 2C . Înainte de a pune în funcțiune aparatul se recomandă a se verifica etanșeitatea circuitului gazului .

-Dacă aparatul trebuie oprit (stins) o perioadă mare de timp se recomandă :

- a) completă golire (mai ales în cazul încăperilor supuse gerului);
- b) stingerea totală a flăcărilor;
- c) închiderea robinetului de gaz de pe teava de alimentare .

-Pentru modelele de pardoseală înlocuirea anodului pozat pe fundul superior al PALARIEI se face astfel : se scoate dopul de plastic și se desurubează dopul cu cheie hexagonală de 12 mm. După înlocuire se recomandă a se remonta totul utilizând la garnitura substanța Loctite 572 sau similară.

IMPORTANT

ÎNAINTE DE A FACE OPERAȚIUNILE MAI SUS DESCRISE SE RECOMANDĂ APROVIZIONAREA CU PIESE DE SCHIMB ORIGINALE !

9. MASURI DE ADOPTAT IN CAZ DE ANOMALIE IN FUNCTIONARE

DEFECT	CAUZA POSIBILA	REMEDIU
Se simte gaz in atmosfera		Se inchide imediat robinetul de gaz principal; NU se aprinde nici un foc, nici o lumina, nu se actioneaza nici un intrerupator sau sonerie . SE DESCHIDE LARG FEREASTRA ! Se cheama imediat firma distribuitoare de gaz sau instalatorul autorizat !
Flacara se stinge	-Arzatorul pilot murdar -Cos de fum obturat -Termostat de siguranta (ECO) -Termocuplu defect -Lipsa contactului la extremitatea termocuplului -Lipsa gaz la alimentare	-Se curata ! -Se cauta cauza si se gaseste remediu ! -Se pozitioneaza butonul reglare temperatura in pozitia cea mai de jos (mica) -Se inlocuieste ! -Se restabileste contactul . -Se deschide robinetul de gaz
Cantitate insuficienta sau lipsa apa calda	-Reglare temperatura prea joasa -Butonul este in pozitia "flacara aprinsa" -Butonul de comanda este pe ● -Gazul intrerupt datorita interventiei dispozitivului DCF -Lipsa alimentarii cu gaz -Intreruperea alimentarii cu gaz datorita termostatului de siguranta (ECO) -Acumularea de apa calda este epuizata -Cauza necunoscuta	-Se pune butonul de temperatura in pozitie mai mare -Se roteste complet la dreapta butonul de reglare temperatura; se pune butonul de comanda pe pozitia (X); se pune butonul de temperatura la pozitia dorita . pozitia (X) = pozitia " picatura de apa " -Se pune aparatul in functiune ! -Se repune in functiune aparatul . Daca defectul reapare de mai multe ori se cheama personalul autorizat . -Se deschide robinetul de gaz si se pune in functiune aparatul -Se pune butonul de reglare in pozitie mai joasa si se reaprind flacara pilot -Se reduce consumul de apa calda . Aparatul trebuie sa aiba timp sa incalzeasca apa -Butonul de comanda se pune in pozitia ● Se inchide robinetul de gaz si se cheama personalul autorizat sa intervina .
Pierderi	-Garnitura racordurilor este neetansa -Pierderi datorate altor aparate sau conducte apropiate	-Se strang mai mult racordurile -Se cauta cauzele

Descriere componente FIGURA 2 C – aparat de pardoseala 200

1. Accelerator de tiraj
2. Sarma sustinere
3. Suport de sustinere
4. Palarie cos fum
5. Racord gaz metan
6. Placa pentru mascare
7. Aprinzator piezoelectric
8. Teava alimentare gaz
9. Suruburi
10. Arzator
11. Piesa pentru retinere arzator
12. Duza arzator
13. Duza flacara pilot
14. Sonda electrovalva
15. Resort sustinere
16. Tub sonda
17. Bujie
18. Surub flacara pilot
19. Termostat DCF
20. Fisa pentru termostat
21. Dispozitiv siguranta ECO
24. Cablu aprinzator piezo
25. Tub flacara pilot
26. Teava arzator